

技术数据表
TDS-04-12

Nylofor® 3D网片

1 概述

本技术数据表详细说明了Nylofor® 3D网片的特性，该网片由镀锌钢丝焊接之后再喷涂聚酯涂层制成。

网片由圆形横丝和纵丝组成，纵丝有V型折弯，见图1。

在网片的一侧，纵丝具有长矛头。

V型折弯在喷涂聚酯涂层前完成。

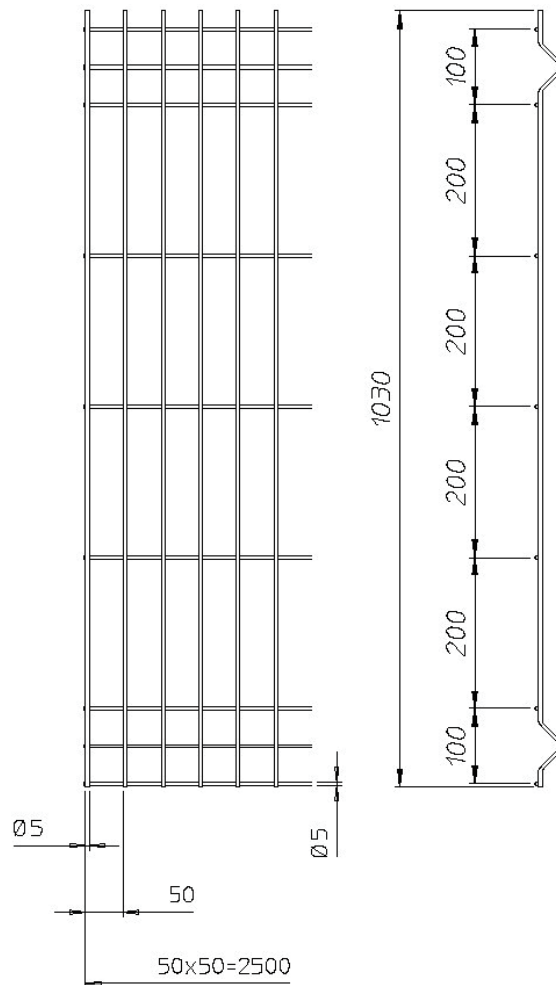


图1

页码: 1 / 9
日期: 12-04-2021
版本更新: 01-04-2019

审核: Dries Declercq
质量部

批准:
Kris Van Waes
产品经理

技术数据表
TDS-04-12

Nylofor® 3D网片

1.1 参考标准

- ISO 16120-2: 钢丝用非合金盘条 - 第2部分: 通用钢盘条的具体要求。
- ISO 22034-2: 钢丝和钢丝制品 - 第2部分: 公差和钢丝直径。
- EN 1179: 锌和锌合金 - 原锌。
- EN 10223-7: 护栏用钢丝和钢丝制品 - 第7部分: 护栏用钢丝焊接网片。
- ISO 9227: 人工环境中的腐蚀试验; 盐雾试验。
- ISO 16474-3: 油漆和清漆 - 暴露于实验室光源的方法 - 第3部分: 荧光紫外灯。

1.2 定义

- 定义钢丝直径: 定义钢丝的直径, 单位为mm。
- 实际钢丝直径: 在钢丝直线段的同一截面上, 用精度为0.01 mm的千分尺所测得最小和最大直径的平均值。
- 网格尺寸: 相邻两条钢丝的中心距。
- 纵丝: 沿网格纵向延伸的钢丝。
- 横丝: 沿网格横向延伸的钢丝。

页码: 2 / 9
日期: 12-04-2021
版本更新: 01-04-2019

审核: Dries Declercq
质量部

批准:
Kris Van Waes
产品经理

技术数据表
TDS-04-12

Nylofor® 3D网片

2 原材料

2.1 盘条

化学成分：见表1。

表1：化学成分

元素	%
C	≤ 0.10
Si	≤ 0.30
Mn	≤ 0.70
P	≤ 0.035
S	≤ 0.035

所用盘条的牌号基于ISO 16120-2 – C9D级。

2.2 锌（镀锌浴用锌）

根据EN 1179的Z3，镀锌所用锌的纯度至少为99.95%。

2.3 聚酯粉末

聚酯粉末不含铅和镉。

3 特性

3.1 钢丝直径和公差

见表2：

表2：镀锌钢丝的直径和公差	
横丝 (mm)	4.50 ± 0.06
纵丝 (mm)	4.50 ± 0.06

公差符合ISO 22034-2。

页码：3 / 9
日期：12-04-2021
版本更新：01-04-2019

审核：Dries Declercq
质量部

批准：
Kris Van Waes
产品经理

技术数据表
TDS-04-12

Nylofor® 3D网片

3.2 钢丝拉伸强度

纵丝和横丝：至少为500 N/mm²。

3.3 网格尺寸和公差

网格间距是指相邻两根钢丝的中心距：

横丝间距：200 mm，公差为± 4 mm。

纵丝间距：50 mm，公差为± 3 mm。

公差符合EN 10223-7。

3.4 焊点剪切强度

根据EN 10223-7，在网片的一条横丝上随机选择四个焊点，测试其剪切强度。

焊点剪切强度的最小平均值，不低于所要求最小钢丝直径的最小规定抗拉强度的50%。

3.5 长矛头

Nylofor® 3D网片的网片顶部有30 mm ± 2 mm的长矛头。（见图1。）

3.6 突出

突出：不超过3 mm。

3.7 V型折弯尺寸

V型数量：见表3和图2。

V型折弯尺寸：见技术图纸，可按要求提供。

页码：4 / 9
日期：12-04-2021
版本更新：01-04-2019

审核：Dries Declercq
质量部

批准：
Kris Van Waes
产品经理

技术数据表
TDS-04-12

Nylofor® 3D网片

3.8 网片尺寸

宽度：2500 ± 5 mm。

高度：见表3和图2；高度公差：± 5 mm。

表3: 网片尺寸

网片总高度 (mm)	横丝数量	V型折弯数量
630	7	2
830	8	2
1030	9	2
1230	10	2
1530	13	3
1730	14	3
1930	15	3
2030	17	4
2430	19	4

页码：5 / 9

日期：12-04-2021

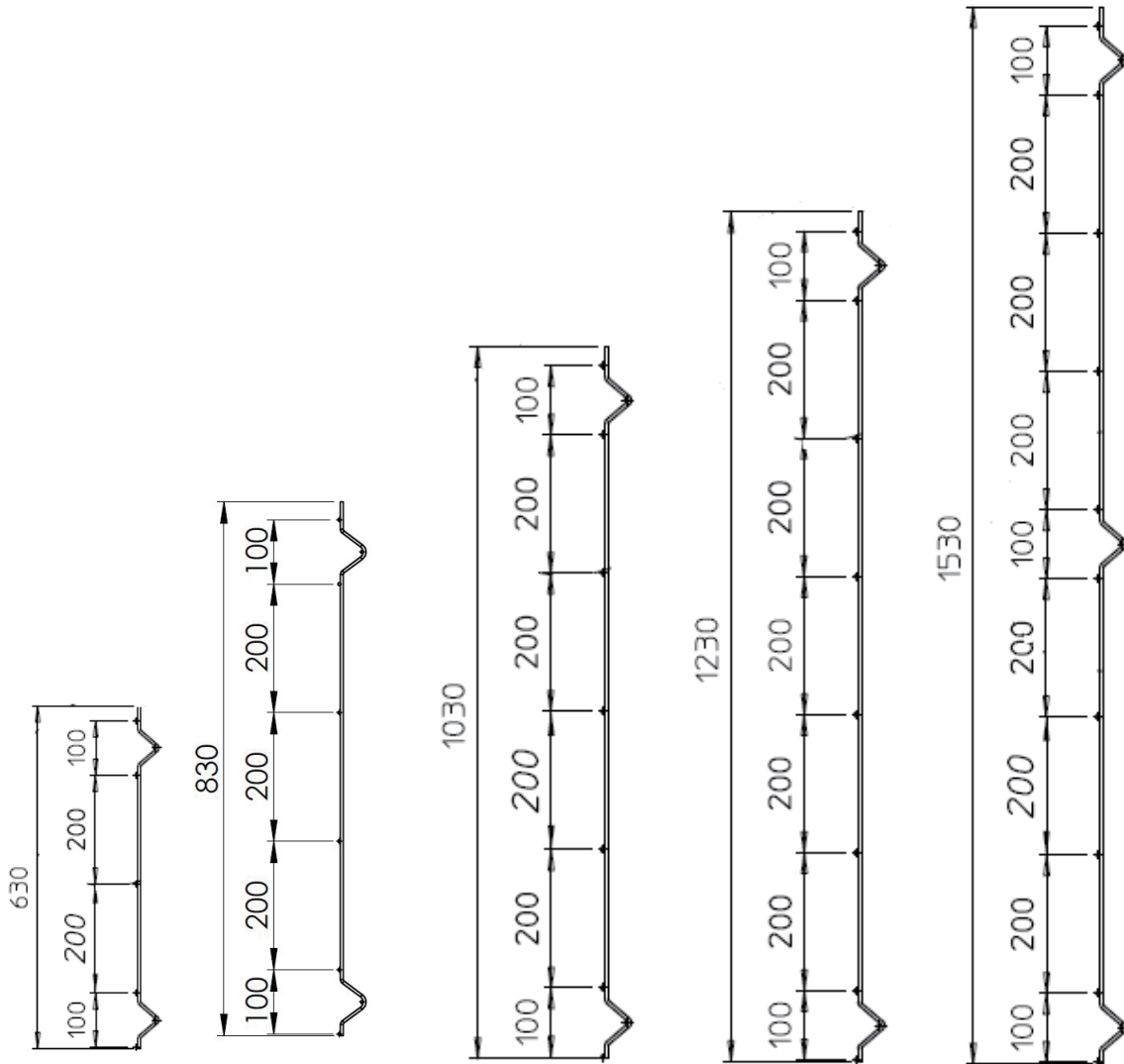
版本更新：01-04-2019

审核：Dries Declercq
质量部

批准：
Kris Van Waes
产品经理

技术数据表
TDS-04-12

Nylofor® 3D网片



页码: 6 / 9
日期: 12-04-2021
版本更新: 01-04-2019

审核: Dries Declercq
质量部

批准:
Kris Van Waes
产品经理

技术数据表
TDS-04-12

Nylofor® 3D网片

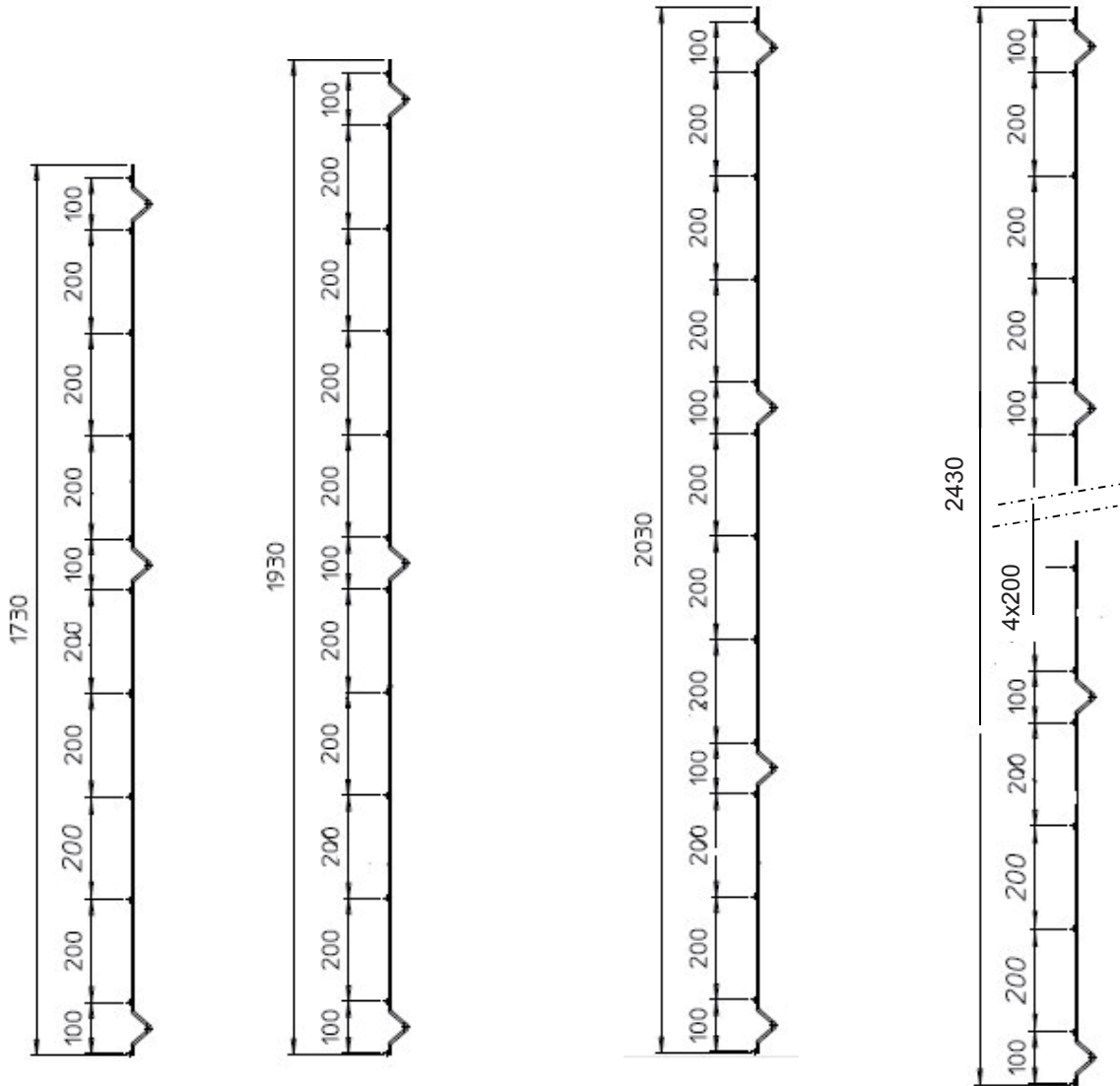


图2

页码: 7 / 9
日期: 12-04-2021
版本更新: 01-04-2019

审核: Dries Declercq
质量部

批准:
Kris Van Waes
产品经理

技术数据表
TDS-04-12

Nylofor® 3D网片

4 涂层

4.1 金属涂层

钢丝经镀锌处理，横丝和纵丝的锌层重量至少为30 g/m²。

4.2 聚酯涂层

厚度：

涂层总厚度至少为100 μm。

聚酯涂层厚度及喷涂后的钢丝直径尺寸，取10次测量的平均值。

在腐蚀性环境中，建议增大最小涂层厚度。

典型值为150 μm（买卖双方务必协商一致）。

颜色：

标准颜色为RAL 6005、RAL 7016、RAL9005和RAL 9010。

可选其他颜色，详见技术数据表TDS-99-03（聚酯涂层）。

非标颜色：可根据要求提供。

附着力：

用尖锐的硬质金属雕刻工具沿钢丝纵向划一道切口，切口穿透至金属。切口长度约为50 mm。

切口处，挑起涂层，剥离长度不能超过5 mm。

聚酯涂层的耐盐雾性能

根据ISO 9227，盐雾试验1000小时后，涂层切口处的附着力损失不能超过10 mm。

抗紫外线性能：符合ISO 16474-3。

1000小时QUV试验之后，用纯水冲洗，以ΔE*表示的色差不超过3。

光泽度：1000小时QUV试验之后，用纯水冲洗，然后进行测量，测得光泽光泽损失值不超过初始值的50%。

页码：8 / 9
日期：12-04-2021
版本更新：01-04-2019

审核：Dries Declercq
质量部

批准：
Kris Van Waes
产品经理

技术数据表
TDS-04-12

Nylofor® 3D网片

5 交付形式

Nylofor® 3D网片打包在木托盘上，由塑料薄膜包覆保护。

托盘每侧都应粘贴标识标签，标签内容包括：SAP码、产品描述、网片宽度和高度、网格尺寸、网片数量和颜色。

每个托盘的网片数量、网片重量和发货单元尺寸：见表4。

网片总高度 (mm)	每个托盘的 网片数量	网片重量 (kg)	发货单元尺寸 L x W x H (cm)	SAP码 RAL 6005
630	50 (*)	6.6	253 x 135 x 37	7022483
830	50 (*)	8.2	253 x 175 x 37	7066690
1030	50	9.7	253 x 103 x 62	7022482
1230	50	11.3	253 x 125 x 62	7022481
1530	50	14.4	253 x 153 x 62	7022480
1730	50	16.0	253 x 173 x 62	7022473
1930	50	17.6	253 x 193 x 62	7034824
2030	50	19.0	253 x 203 x 62	7022472
2430	30	22.2	253 x 247 x 44	7022471

(*) 2堆，每堆25张网片



页码：9 / 9
日期：12-04-2021
版本更新：01-04-2019

审核：Dries Declercq
质量部

批准：
Kris Van Waes
产品经理